

Nová technologie staveb z masivního dřeva



Postavit stavbu z masivního dřeva ve vysoké kvalitě, a přesto v krátkém čase, bylo done dávna těžko myslitelné. Příprava materiálu a samotná montáž se bez prefabrikace a poměrně dlouhodobé přípravy neobešla.

Nové možnosti se otevírají s příchodem technologie velkoformátových vícevrstevných panelů z masivního dřeva.

V posledních 10. letech nachází tato technologie stále širší uplatnění ve všech oborech stavebnictví. Od realizace rodinných domů přes řadovou zástavbu, hotely, stavby veřejně prospěšné jako jsou domovy důchodců nebo školy, až po několikapodlažní bytové komplexy.

Produkt

KLH panel je velkoformátový lepený vícevrstvý konstrukční materiál z masivního smrkového dřeva. Vyrábí se slepením smrkového řeziva ve třech, pěti nebo sedmi vrstvách. Sousední vrstvy jsou uloženy vždy kolmo k sobě.

Hoblované a vysušené smrkové desky v tloušťkách 19-40 mm jsou lepeny PUR lepidlem pod vysokým tlakem ve velkoformátovém lisu.

Formát : při maximálním rozměru 2,95 m x 16,5 m a tloušťkách panelů od 60 mm do 500 mm získává užití KLH panelů při stavbě obytných domů, továrních hal nebo kupříkladu mostů úplně novou perspektivu.

Od srpna 2006 je produkt KLH certifikován EU certifikátem pro užití ve stavebnictví s označením CE.

Princip

KLH panely se přivážejí speciálně upravenými nákladními vozy rovnou na stavbu. Rychlé a přesné smontování pomocí autojeřábu umožní vodotěsnou, suchou a pro instalace připravenou hrubou stavbu pouze za několik málo dní jak u jedno, tak i u vícepodlažních budov. Přirezáání panelů na míru a vyřezání otvorů pro okna a dveře provádějí tesaři nebo je možno přirezáání provést přímo ve výrobě v rámci produkce KLH Masivholz GmbH. Spojení panelů se provádí vruty do dřeva dle statických výpočtů.

Po montáži hrubé stavby se z vnější strany aplikuje tepelná izolace minerální vatou nebo dřevovláknitými deskami. Konečnou úpravou může být fasáda na bázi silikátových omítek, obložení

ní dřevem, profilovaným plechem a podobně. Z vnitřní strany se aplikují různé druhy obložení. Při tloušťce stěny 22 cm je součinitel prostupu tepla $U = 0,27 \text{ W/m}^2\text{K}$.

Nizkoenergetický provoz

Vzduchotěsnost panelů a následná tepelná izolace zajišťují nizkoenergetický provoz těchto staveb. Výrobce navíc zaručuje, že tyto panely, vyráběné za velmi přísné kontroly produkce, nemají žádné škodlivé chemické emise, a tudíž jsou stavby realizované z panelu KLH ekologicky nezávadné. Naopak bytové klima díky konstrukci z chemicky neošetřovaného smrkového dřeva je velmi příjemné. Další výhodou této technologie je rychlost stavění a následná obyvatelnost ihned po dokončení montáže. Odpadá problém sesychání (sedání) stavby.

Další informace naleznete na www.abete.cz

Kontakt: info@abete.cz

Abete dřevostavby s.r.o.

Mgr. Šrámka 29

74101 Nový Jičín

